

**ТЕХНИКА ФОРМИРОВАНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВЫХ СРЕД**

**КРАН МЕМБРАННЫЙ КМ-3 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (до 16 МПа)**

Кран мембранный КМ-3 предназначен для ручного управления потоками газовых рабочих сред в технологическом оборудовании при повышенных требованиях к чистоте газовой системы. Конструктивно кран КМ-3 представляет собой двухпозиционное запорное устройство с высокой степенью герметичности. Управление газовым потоком осуществляется путем вращения ручки крана на ½ оборота до упора и возвращения ручки крана в исходное положение. Разделение внутреннего объема и внешней среды осуществляется металлической мембраной.

**Особенности применения:** КМ-3 рассчитан на применение как с нейтральными, так и с опасными, агрессивными и токсичными газами. Используемые в конструкции крана материалы, контактирующие с газовой средой, – нержавеющая сталь 12Х18Н10Т и фторопласт Ф40, – позволяют использовать кран КМ-3 для широкого спектра газов практически без ограничений.

**Схема выбора:** шифр модели крана

**КМ-3 — СВ**

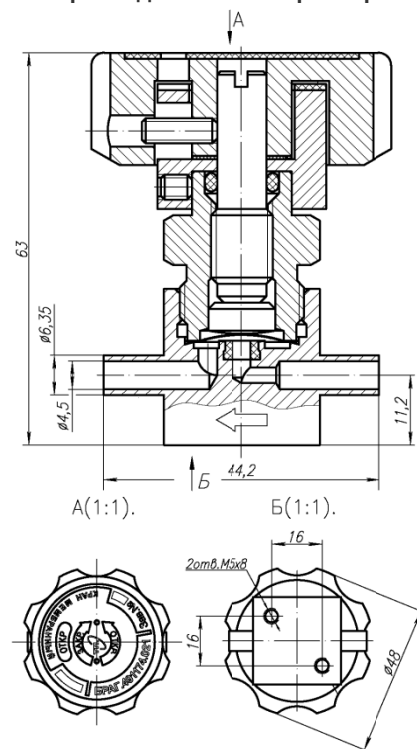
Вид штуцерного соединения: «СВ» – без штуцеров для сварного соединения с трубопроводом, «М1», «М2» и др. – условные обозначения вида штуцеров (см.: таблицу ниже)

Тип крана мембранного **КМ-3**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр условного прохода (Ду)	4 мм
Пропускная способность Kv по ГОСТ Р 52720-2007	не менее 0,16 м³/ч
Рабочее давление	не более 16,0 МПа
Расход газа при рабочем давлении	не менее 1800 л/ч
Натекание через закрытый затвор (по He)	1,3 x 10 <sup>-9</sup> м³*Па/с
Герметичность крана (по He)	1,3 x 10 <sup>-9</sup> м³*Па/с
Материал, контактирующий с рабочей средой	сталь 12Х18Н10Т, фторопласт Ф-40
Наработка на отказ, циклы	не менее 6000
Климатическое исполнение крана по ГОСТ 15150	УХЛ 4.2
Габаритные размеры (для сварного соединения), ДхШхВ	44,2 x 48 x 63 мм
Масса	0,3 кг

**Габаритные, установочные и присоединительные размеры**



МОДИФИКАЦИИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (*)			
Условное обозначение	Тип соединения	Материал уплотнения с трубопроводом	Резьба
<b>М1</b>	«Ni шайба, модульное»	Металл	M16x1,5
<b>М2</b>	«Ni шайба»	Металл	M16x1,5
<b>Д2</b>	«Металлический конус»	Металл	9/16"-18
<b>М3</b>	«Металлический конус»	Металл	M12x1,5
<b>Д3</b>	«Металлический конус»	Металл	7/16"-20
<b>М4</b>	«Резиновое кольцо»	Резина (**)	M14x1,5
<b>СВ</b>	Сварное соединение	---	---

(\*) Детальная информация по штуцерным соединениям – в каталоге «Виды штуцерных соединений» и в отдельных информационном листах «Монтажные комплекты».

(\*\*) В зависимости от свойств газа используются два варианта резины: резина на основе фторкаучука тепло-агрессивностойкая ИРП-1345 («хлоридное» исполнение) и резина на основе этиленпропиленового каучука тепломорозостойкая 15-1481 («аммиачное» исполнение).

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, МОНТАЖ**

[www.eltochpribor.ru](http://www.eltochpribor.ru)

ООО «Элточприбор»  
 Россия, 124460 Москва, Зеленоград, Панфиловский пр-т, д.10 (зд. НИИТМ)  
 Тел. (499) 735 0931, (499) 735 5363 / gas@eltochpribor.ru