

ТЕХНИКА ФОРМИРОВАНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВЫХ СРЕД

КРАН МЕМБРАННЫЙ КМ-1 НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (до 1,6 МПа)

Кран мембранный КМ-1 предназначен для ручного управления потоками газовых рабочих сред в технологическом оборудовании при повышенных требованиях к чистоте газовой системы. Конструктивно кран КМ-1 представляет собой двухпозиционное запорное устройство с высокой степенью герметичности. Управление газовым потоком осуществляется путем вращения ручки крана из одного крайнего положения в другое крайнее положение до упора и возвращения ручки крана в исходное положение. Разделение внутреннего объема и внешней среды осуществляется металлической мембраной.

Особенности применения: КМ-1 рассчитан на применение как с нейтральными, так и с опасными, агрессивными и токсичными газами. Используемые в конструкции крана материалы, контактирующие с газовой средой, – нержавеющая сталь 12Х18Н10Т и фторопласт Ф40, – позволяют использовать кран КМ-1 для широкого спектра газов практически без ограничений.

Схема выбора: шифр модели крана

КМ-1 – СВ

Вид штуцерного соединения: «**СВ**» – без штуцеров для сварного соединения с трубопроводом, «**М1**», «**М2**» и др. – условные обозначения вида штуцеров (см.: таблицу ниже)

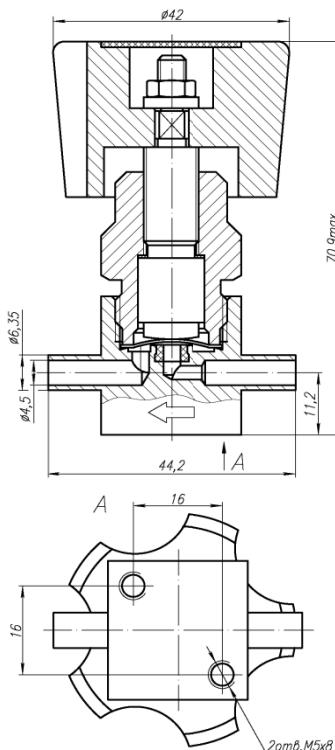
Тип крана мембранный **КМ-1**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр условного прохода (Ду)	4 мм
Пропускная способность Kv по ГОСТ Р 52720-2007	не менее 0,16 м ³ /ч
Рабочее давление	не более 1,6 МПа
Расход газа при рабочем давлении	не менее 1800 л/ч
Натекание через закрытый затвор (по Не)	$1,3 \times 10^{-9}$ м ³ *Па/с
Герметичность крана (по Не)	$1,3 \times 10^{-9}$ м ³ *Па/с
Материал, контактирующий с рабочей средой	сталь 12Х18Н10Т, фторопласт Ф-40
Наработка на отказ, циклы	не менее 6000
Климатическое исполнение крана по ГОСТ 15150	УХЛ 4.2
Габаритные размеры (для сварного соединения), ДхШхВ	44,2 x 42 x 70,9 мм
Масса	0,3 кг

Габаритные, установочные и присоединительные размеры



МОДИФИКАЦИИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (*)

Условное обозначение	Тип соединения	Материал уплотнения с трубопроводом	Резьба
M1	«Ni шайба, модульное»	Металл	M16x1,5
M2	«Ni шайба»	Металл	M16x1,5
D2			9/16"-18
M3	«Металлический конус»	Металл	M12x1,5
D3			7/16"-20
M4	«Резиновое кольцо»	Резина (**)	M14x1,5
СВ	Сварное соединение	---	---

(*) Детальная информация по штуцерным соединениям – в каталоге «Виды штуцерных соединений» и в отдельных информационных листах «Монтажные комплекты».

(**) В зависимости от свойств газа используются два варианта резины: резина на основе фторкаучука теплостойкая ИРП-1345 («хлоридное» исполнение) и резина на основе этиленпропиленового каучука тепломорозостойкая 15-1481 («аммиачное» исполнение).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, МОНТАЖ

www.eltochpribor.ru

ООО «Элточприбор»
Россия, 124460 Москва, Зеленоград, Панфиловский пр-т, д.10 (зд. НИИТМ)
Тел. (499) 735 0931, (499) 735 5363 / gas@eltochpribor.ru

июль 2014