

ТЕХНИКА ФОРМИРОВАНИЯ КОНТРОЛИРУЕМЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВЫХ СРЕД

**АТТЕСТАЦИЯ СИСТЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ**

СТО 72803006.1-2013 (ВЫДЕРЖКИ)

Цель аттестации: определение или подтверждение соответствия систем газоснабжения установленным допустимым нормам на параметры, характеризующие степень чистоты, герметичности, отсутствие дефектов сварных соединений и установления пригодности этих систем к эксплуатации.

Аттестация систем технологического газоснабжения проводится в дополнение к работам, обеспечивающим выполнение требований нормативно-технической, проектной, эксплуатационной документации и стандартов изготовления систем в целом и отдельных их частей.

Основная задача аттестации: получение объективной и достоверной информации для принятия или проверки следующих решений:

- О соответствии или несоответствии систем технологического газоснабжения установленным настоящим стандартом нормам на параметры, характеризующие степень чистоты, герметичности и отсутствие дефектов сварных соединений;
- О техническом уровне систем газоснабжения и способах его повышения;
- О степени пригодности систем газоснабжения к эксплуатации.

Определение требуемых параметров при аттестации систем технологического газоснабжения осуществляется по методикам, разработанным в соответствующих международных, межгосударственных и национальных стандартах Российской Федерации и/или по методикам, предложенным производителями используемых измерительных приборов.

ЭТАПЫ АТТЕСТАЦИИ:

I. Визуальный контроль, при котором устанавливается:

- наличие маркировки, заводской номер;
- наличие паспортов и сертификатов;
- наличие четких надписей на органах управления;
- отсутствие механических повреждений, влияющих на работоспособность.

II. Измерительный контроль:

- концентрация и размер частиц загрязнения
- содержание влаги;
- содержание кислорода;
- содержание углеводородов;
- герметичность (метод изб. давления);
- герметичность по гелию;
- отсутствие дефектов сварных соединений при неразрушающем методе контроля;
- испытания на прочность.

III. Оформление документов об аттестации.

Некоторые допустимые нормы на параметры для общепромышленных, чистых и сверхчистых систем технологического газоснабжения:

Параметр	Общепром.	Чистые		Сверхчистые	
	размер частиц ≥ 0,5 мкм	размер частиц ≥ 0,1 мкм	размер частиц ≥ 0,02 мкм	размер частиц ≥ 0,1 мкм	размер частиц ≥ 0,02 мкм
Концентрация частиц, частиц/л	≤ 200	≤ 0,71	≤ 2,6	≤ 0,18	≤ 0,71
Влага, млн ⁻¹ (ppmv)	≤ 1000	≤ 0,5		≤ 0,1	
Кислород, млн ⁻¹ (ppmv)	□	≤ 0,5		≤ 0,05	
Углеводороды, млн ⁻¹ (ppmv)	□	≤ 0,5		≤ 0,1	
Герметичность (изб. давление пробного газа азота), %/ч (падение давления от первоначального)	≤ 0,1	≤ 0,05		≤ 0,02	
Герметичность по гелию, Па·м ³ /с	1x10 ⁻⁸	1x10 ⁻⁹		1x10 ⁻¹⁰	

Результаты аттестации систем технологического газоснабжения оформляются Протоколом аттестации по форме, приведенной на следующей странице.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, МОНТАЖ

www.eltochpribor.ru



ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ №

Дата

Адрес

1. ОБЪЕКТ АТТЕСТАЦИИ

Система технологического газоснабжения номер, принадлежащая

(наименование предприятия)

(сведения о параметрах системы в соответствии с ее проектной и (или) эксплуатационной документацией)

2. ПРЕДЪЯВЛЕНА ДОКУМЕНТАЦИЯ

Проектная документация

Эксплуатационная документация

Методики аттестации

3. ВРЕМЯ АТТЕСТАЦИИ

Аттестация проведена в период с по (дата) (дата)

4. ОРГАНИЗАЦИЯ, ПРОВОДИВШАЯ АТТЕСТАЦИЮ

5. ЦЕЛЬ АТТЕСТАЦИИ

Аттестация проводилась с целью (определения (подтверждения) пригодности или проверки соблюдения установленных параметров)

6. СРЕДСТВА АТТЕСТАЦИИ

При проведении аттестации использованы следующие средства измерений:

Table with 5 columns: Name and type, Accuracy class, Certificate number and date, Factory number, GOST or TU.

7. УСЛОВИЯ АТТЕСТАЦИИ

Аттестация проводилась в следующих условиях: (температура, относительная влажность и давление окружающего воздуха, напряжение и частота электропитания и т.д.)

8. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ СИСТЕМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Система технологического газоснабжения укомплектована следующими средствами измерений:

Table with 6 columns: Name of measuring device, Accuracy class, Certificate number and date, Factory number, GOST or TU, Quantity.

9. РЕЗУЛЬТАТЫ ИЗМЕРЕНИЙ

Результаты измерений, полученных при аттестации, представлены в табл. и на графиках, приведенных в приложении к Протоколу.

10. РЕЗУЛЬТАТЫ АТТЕСТАЦИИ

В результате аттестации установлено:

а) действительные значения параметров системы технологического газоснабжения.

Table with 3 columns: Name of parameters, Actual values, Acceptable values according to organization standard.

б) координаты контрольных точек указаны на чертежах, приведенных в приложении к Протоколу.

в) погрешности измерения параметров системы технологического газоснабжения

11. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

(соответствуют или не соответствуют действительные значения параметров системы технологического газоснабжения требованиям стандарта организации СТО 72803006.1-2013)

12. РЕКОМЕНДАЦИИ

13. ПРИЛОЖЕНИЯ